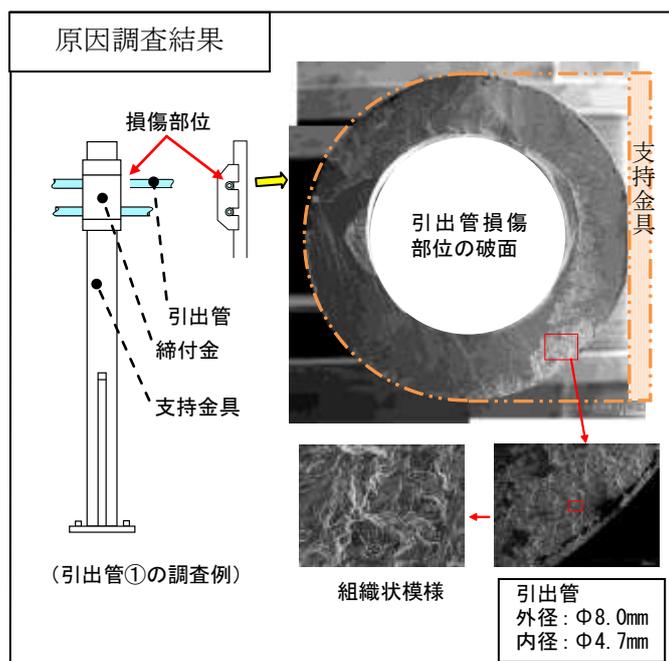
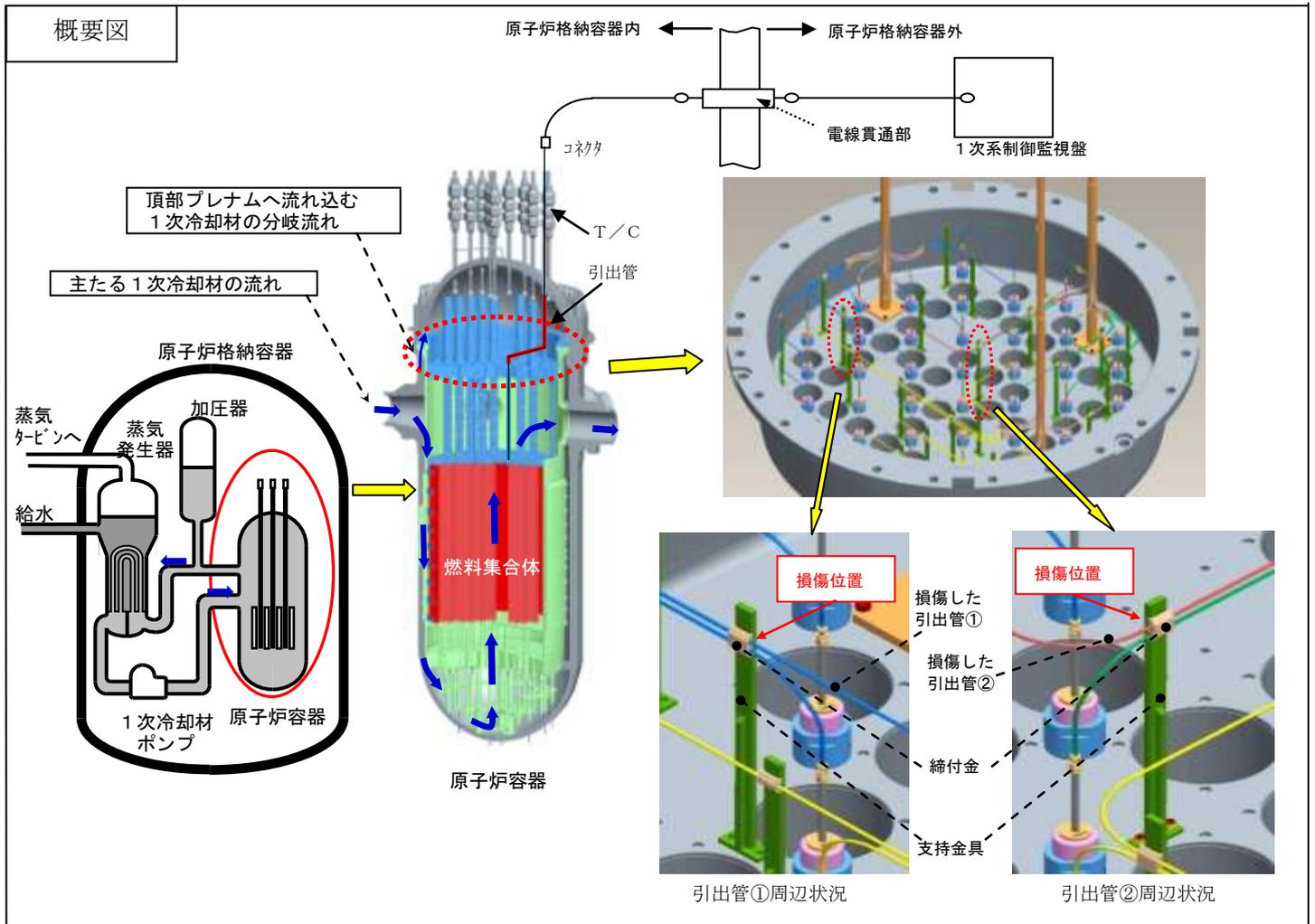
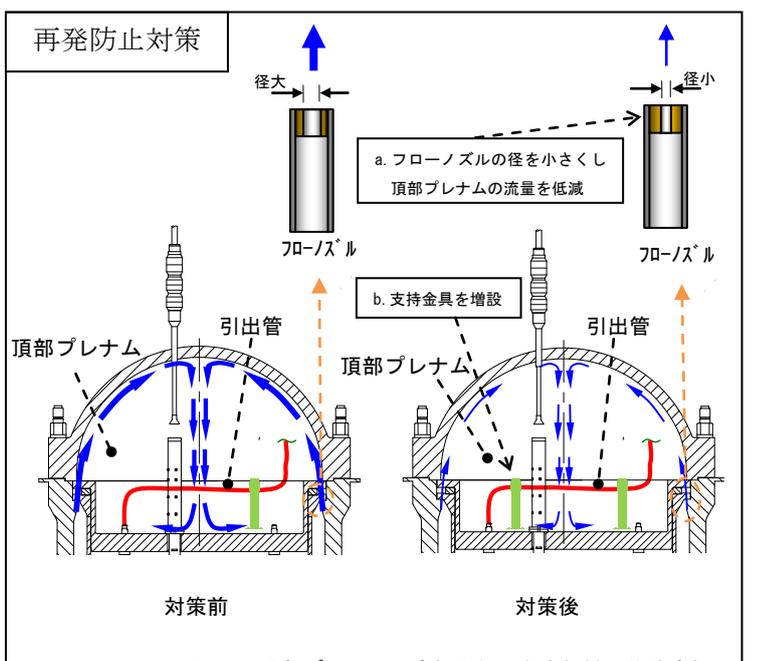


泊発電所3号機 T/C 引出管損傷原因と対策について



➤ 損傷部の破面観察の結果、高サイクル疲労の特徴である組織状模様が観察されたことから、引出管の損傷は、頂部プレナム内の流れにより引出管が共振したことにより発生した**高サイクル疲労**と判断



➤ 共振を回避するよう以下の対策 a、b を実施
a: 頂部プレナムへ流れ込む1次冷却材の流量を低減
b: 損傷した2本の引出管に対し支持金具を増設