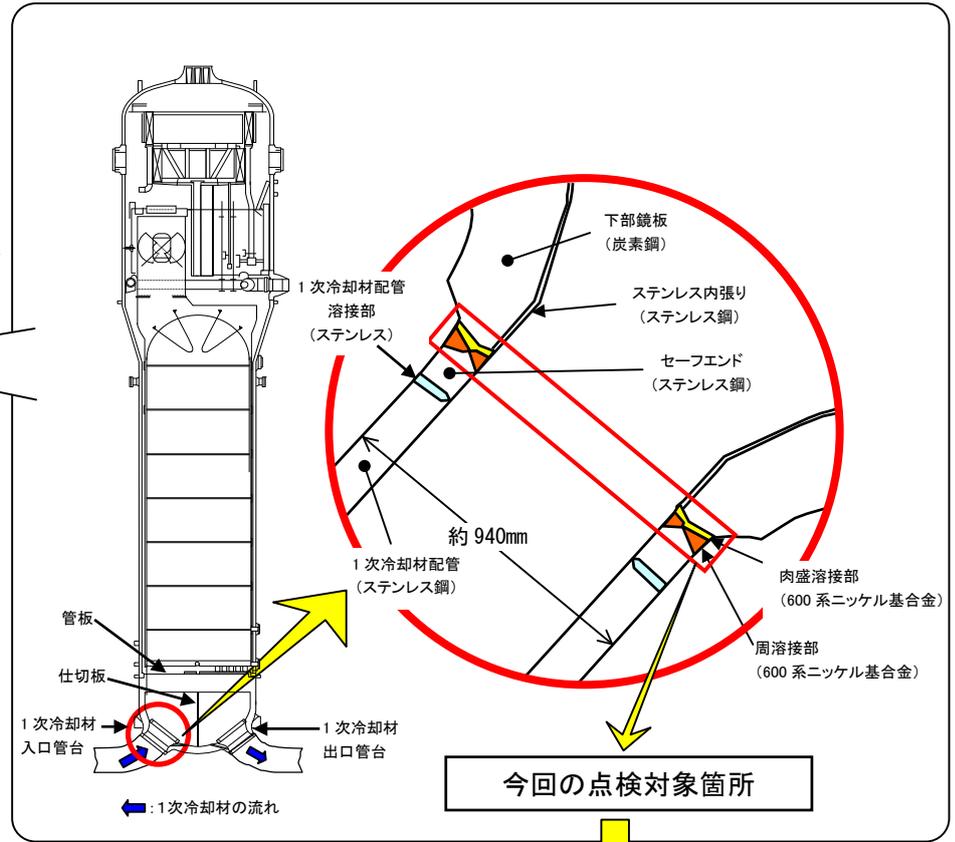
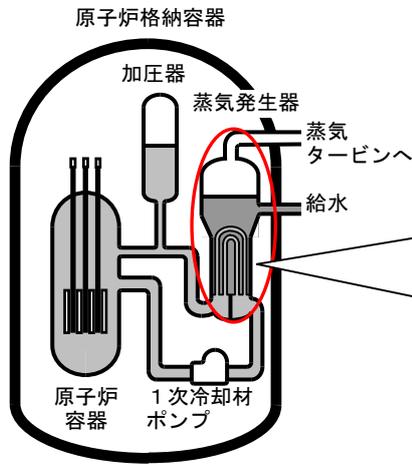


# 泊発電所2号機 定期検査状況について (蒸気発生器1次冷却材入口管台溶接部での傷の確認)

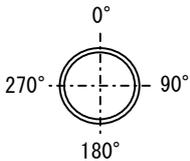
## 発生箇所



今回の点検対象箇所

## 蒸気発生器1次冷却材入口管台点検状況

蒸気発生器から見た図  
(天を0°とする)

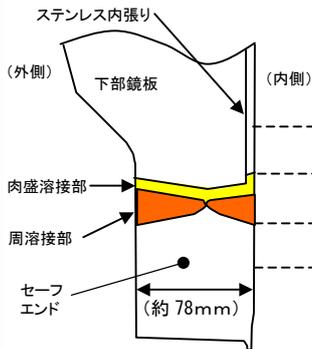


断面図

ECT結果 (有意な指示箇所)

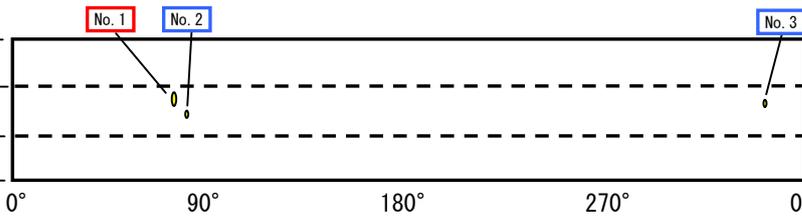
: 超音波探傷試験の結果、工事計画認可申請書の記載を下回ると評価された箇所

: 超音波探傷試験で傷の深さが検出できなかった箇所



(工事計画認可申請書記載値: 75mm)

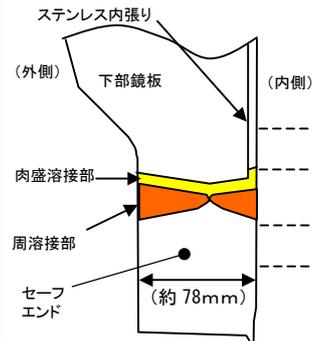
### A-蒸気発生器 点検状況



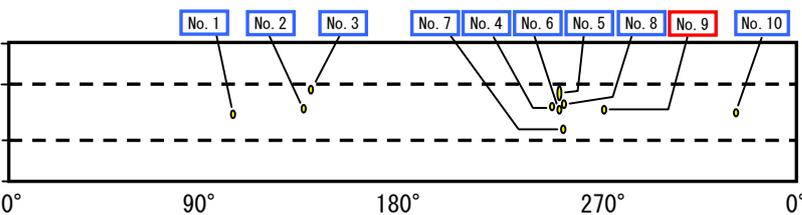
(最大長さ)  
No. 1: 約13mm ※  
(最大深さ)  
No. 1: 約7mm

※: 複数の近接したECT信号指示を連続したものとして評価した値。

### B-蒸気発生器 点検状況



(工事計画認可申請書記載値: 75mm)



(最大長さ)  
No. 5: 約10mm ※  
(最大深さ)  
No. 9: 約5mm

※: 複数の近接したECT信号指示を連続したものとして評価した値。